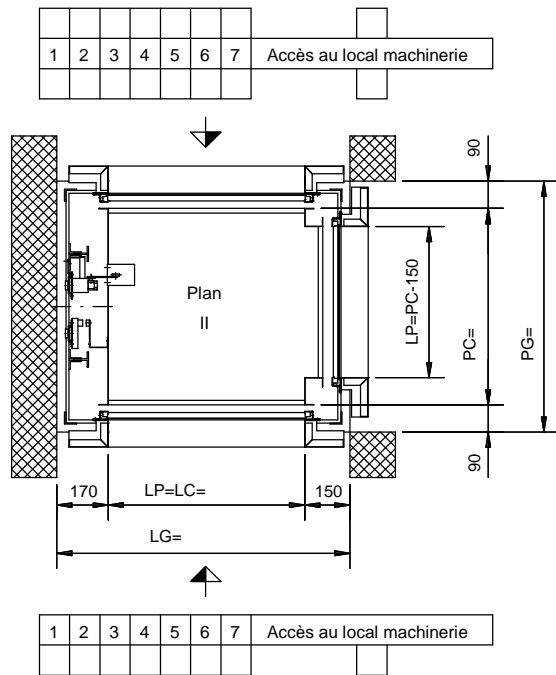
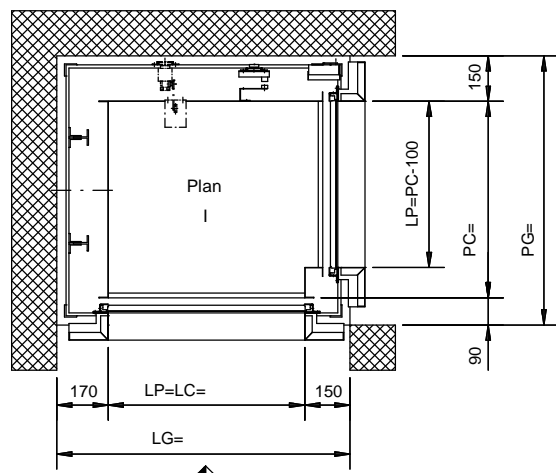
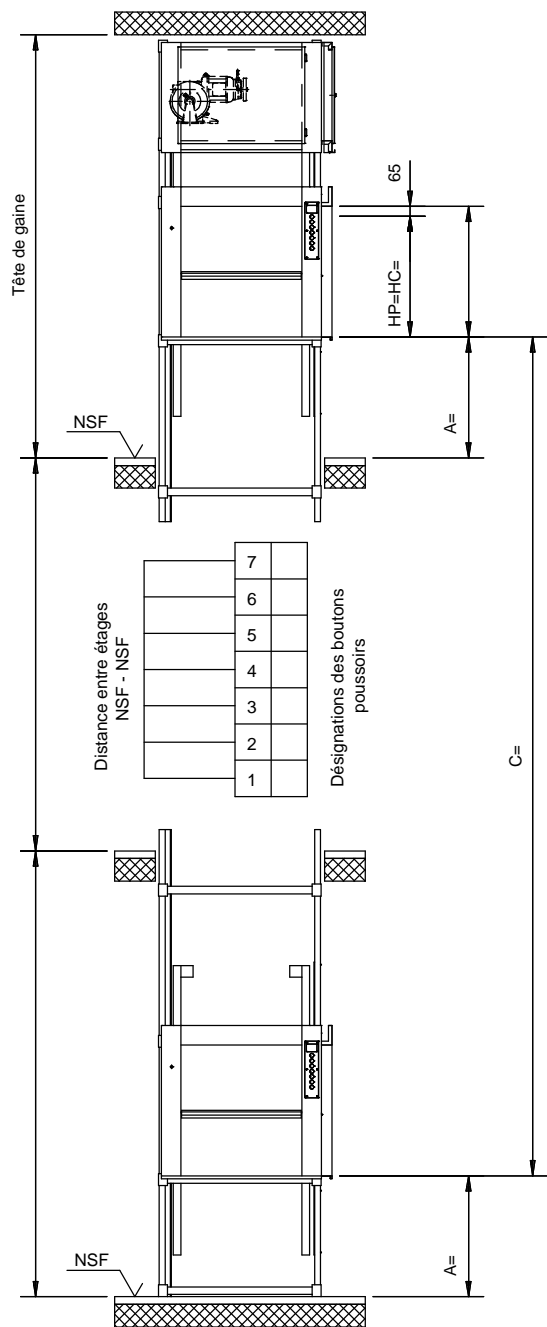


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



kg Capacité

1	2	3	4	5	6	7

1	2	3	4	5	6	7

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimal

Sous réserve de changements, cotes en mm.

Q kg	v m/s	BKG type	Dessin No.	Plan	Dimensions de la cabine		Dim. échelon.	HC= min. max.	Dim. échelon.	Hauteur du dernier niveau		Distance entre étages min.	Hauteur d'allège A=min.
					LC= min. max.	PC= min. max.				HP<=800	HP>800		
50	0,45	50.45/7	5-60700-0009	I	400 600	500 600	50	600 800	100	A + HP + 1190	A + (1,5 x HP) + 790	2 x HP + 330 avec hauteur identique des allèges	Niveau inférieur HP/2+130, en sachant qu'un minimum de 700 est à respecter
100	0,45	100.45/6	5-60600-0003	II	400 900	500 1000		600 1200					
		100.45/7	5-60700-0010	I	400 900	500 1000		600 1200					
		100.45/8	5-60800-0004	II	400 800	500 800		600 800					
		100.45/6F	5-60610-0003	I	400 900	550 1000		600 1200					
		100.45/8F	5-60810-0005	I	400 800	500 800		600 800					
										Si porte en haut en equerre A+(1,5xHP)+915			
No d'Article										Edition		Créateur	
<b>5-60002-0207</b>										<b>01/2011</b>			