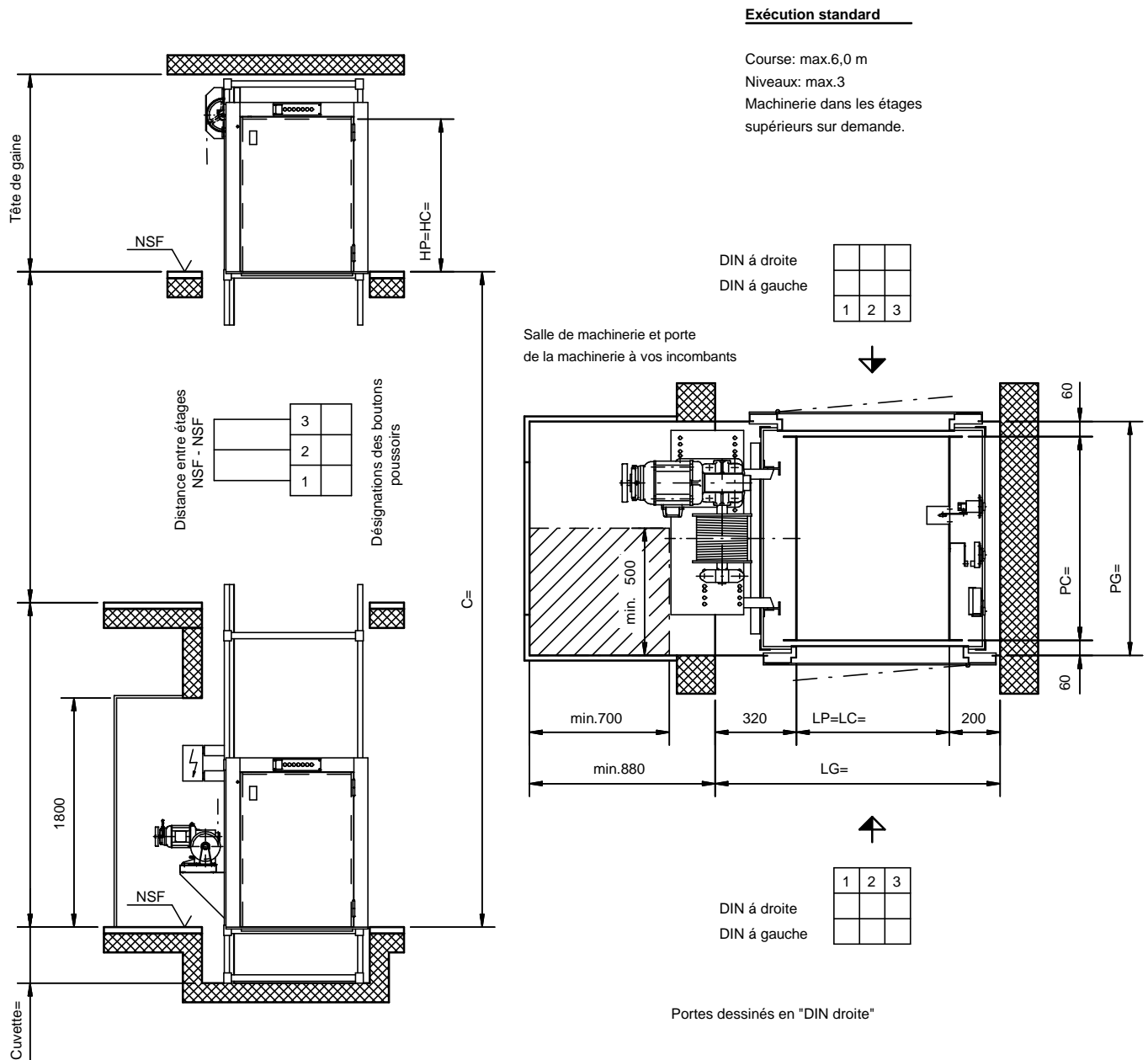


1) Seulement pour préparation. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



kg Capacité

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimales.

Sous réserve de changements, cotes en mm.

| Q kg | v m/s | BKG type | Dessin No. | Dimensions de la cabine | | | | | Hauteur du dernier niveau | Profondeur de cuvette min. |
|---------|----------|-------------|---------------|------------------------------|---------------|---------------|----------------|---------------|---------------------------|----------------------------|
| | | | | LC= min. max. | PC= min. max. | Dim. échelon. | HC= min. max. | Dim. échelon. | | |
| 100 | 0,25 | 100.25/23 | 5-62300-0009 | 400 | 600 | 50 | 800 | 100 | CH+350 | 440 |
| 200 | 0,15 | 200.15/24 | 5-62400-0006 | | | | * | | | |
| 300 | 0,15 | 300.15/26 | 5-62600-0011 | 1000 | 1000 | | 1200 | | | |
| | | | | HC min.200 plus grand que LC | | | | | | |
| | | | | No d'Article | | | Edition | | Créateur | |
| | | | | 5-60002-0215 | | | 09/2003 | | | |