

Description générale

1 installation d'élévateur Typ: 100.45/1

Porte-guillotine sur allège
Moteur haut en tête de la gaine

Données techniques

Documentation normalisée	FR
Capacité	100 kg
Course	3000 mm
Ouverture passante	920 mm Largeur, 780 mm Profondeur
Hauteur allège 1	700 mm
Hauteur allège 2	700 mm
Tête de gaine min.	2990 mm
Niveaux	2
Accès	2
Distance des étages 1	0 mm
Chargement	Même face
Porte-palières	2 Pièce, L = 600 mm x H = 1000 mm
Cabine	L = 600 mm x P = 600 mm x H = 1000 mm
Moteur	H8
Position du moteur	En haut, dans la tête de gaine

** Pylône **

Prolongement du pylône galvanisé
Guide en T 50/50/5

Le pylône est à considérer comme support, toutes les contraintes de l'élévateur doivent être supportées par les éléments maçonnes.

** Porte-palières **

Porte-guillottes simple face sur allège, selon DIN 18092, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.
Porte-machinerie 1 vantail simple face, avec serrure de sûreté, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.

** Cabine **

Capacité 100 kg
Suspension cabine 1 : 1
Câble acier de suspension 3 x Ø 6,5
Cabine tôle électro-zingue. Prête pour peinture par le commettant
Etagère intermédiaire en acier inox : brossé. N° du matériau (1.4016)
Sol cabine en acier inox : brushed. N° du matériau (1.4016)

** Contrepoids **

Cadre acier avec armature en acier

** Moteur **

Type H8 avec volant
Vitesse = 0,45 m/s
Transmission vis sans fin
Poulie Ø 260
Puissance moteur = 1,50 kW
Moteur avec protection IP 20
Circuit unique de frein

**** Electrotechnique ****

Course d'installation
Relais de protection de phase
Surveillance de temps de parcours
Surveillance de temps de parcours
Niveau de stationnement (libre éligible)
Tension de manoeuvre 24V AC
Système diagnostic
Niveau de stationnement (libre éligible)
Indicateurs et éléments d'opération dans les niveaux

Indicateur de position, appel entendu
Indicateur d'occupé, indicateur de panne
Bouton d'appel et envoi, bouton pour indicateur d'appels