

## Description générale

1 installation d'élévateur Typ: 100.30/9

Porte-battante au ras du sol  
Moteur haut en tête de la gaine

## Données techniques

Documentation normalisée	FR
Capacité	100 kg
Course	3000 mm
Ouverture passante	1000 mm Largeur, 720 mm Profondeur
Tête de gaine min.	2100 mm
Niveaux	2
Accès	2
Distance des étages 1	0 mm
Profondeur de cuvette	
Chargement	Même face
Porte-palières	2 Pièce, L = 600 mm x H = 800 mm
Cabine	L = 600 mm x P = 600 mm x H = 800 mm
Moteur	H8
Position du moteur	En haut, dans la tête de gaine

### \*\* Pylône \*\*

Prolongement du pylône galvanisé  
Guide en T 50/50/5

Le pylône est à considérer comme support, toutes les contraintes de l'élévateur doivent être supportées par les éléments maçonnes.

### \*\* Porte-palières \*\*

Porte-battantes un vantail au ras du sol, selon 18090, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.  
Porte-machinerie 1 vantail simple face, avec serrure de sûreté, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.

### \*\* Cabine \*\*

Capacité 100 kg  
Suspension cabine 1 : 1  
Câble acier de suspension 3 x Ø 6,5  
Cabine tôle électro-zingue. Prête pour peinture par le commettant  
Sol cabine en tôle électro-zingue. Prêt pour peinture par le commettant

### \*\* Contrepoids \*\*

Cadre acier avec armature en acier

### \*\* Moteur \*\*

Type H8 avec volant

Vitesse = 0,30 m/s  
Transmission vis sans fin  
Poulie Ø 260  
Puissance moteur = 1,50 kW  
Moteur avec protection IP 20  
Circuit unique de frein

**\*\* Electrotechnique \*\***

Course d'installation  
Relais de protection de phase  
Surveillance de temps de parcours  
Surveillance de temps de parcours  
Niveau de stationnement (libre éligible)  
Tension de manoeuvre 24V AC  
Système diagnostic  
Niveau de stationnement (libre éligible)  
Indicateurs et éléments d'opération dans les niveaux

Indicateur de position, appel entendu  
Indicateur d'occupé, indicateur de panne  
Bouton d'appel et envoi, bouton pour indicateur d'appels