

Description générale

1 installation d'élévateur Typ: 100.30/12

Porte-battante au ras du sol
Moteur haut en tête de la gaine

Données techniques

Documentation normalisée	FR
Capacité	100 kg
Course	3000 mm
Ouverture passante	860 mm Largeur, 1260 mm Profondeur
Tête de gaine min.	2300 mm
Niveaux	2
Accès	2
Distance des étages 1	0 mm
Profondeur de cuvette	
Chargement	En équerre
Porte-palières	2 Pièce, L = 600 mm x H = 1000 mm
Cabine	L = 600 mm x P = 1000 mm x H = 1000 mm
Moteur	H8
Position du moteur	En haut, dans la tête de gaine

** Pylône **

Prolongement du pylône galvanisé

Guide en T 50/50/5

Le pylône est à considérer comme support, toutes les contraintes de l'élévateur doivent être supportées par les éléments maconnés.

** Porte-palières **

Porte-battantes un vantail au ras du sol, selon 18090, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.

Porte-machinerie 1 vantail simple face, avec serrure de sûreté, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.

** Cabine **

Capacité 100 kg

Suspension cabine 1 : 1

Câble acier de suspension 3 x Ø 6,5

Cabine tôle électro-zingue. Prête pour peinture par le commettant

Sol cabine en tôle électro-zingue. Prêt pour peinture par le commettant

** Contrepoids **

Cadre acier avec armature en acier

** Moteur **

Type H8 avec volant

Vitesse = 0,30 m/s
Transmission vis sans fin
Poulie Ø 260
Puissance moteur = 1,50 kW
Puissance moteur = 3,00 kW
Moteur avec protection IP 20
Circuit unique de frein

**** Electrotechnique ****

Course d'installation
Relais de protection de phase
Surveillance de temps de parcours
Surveillance de temps de parcours
Niveau de stationnement (libre éligible)
Tension de manoeuvre 24V AC
Système diagnostic
Niveau de stationnement (libre éligible)
Indicateurs et éléments d'opération dans les niveaux

Indicateur de position, appel entendu
Indicateur d'occupé, indicateur de panne
Bouton d'appel et envoi, bouton pour indicateur d'appels