

## Description générale

1 installation d'élévateur Typ: 100.25/25

Porte-guillotine sur allège  
Moteur bas à côté de la gaine

## Données techniques

Documentation normalisée	FR
Capacité	100 kg
Course	3000 mm
Ouverture passante	920 mm Largeur, 980 mm Profondeur
Hauteur allège 1	700 mm
Hauteur allège 2	700 mm
Tête de gaine min.	2750 mm
Niveaux	2
Accès	2
Distance des étages 1	0 mm
Chargement	Même face
Porte-palières	2 Pièce, L = 600 mm x H = 800 mm
Cabine	L = 600 mm x P = 800 mm x H = 800 mm
Moteur	H8
Position du moteur	En haut, à côté de la gaine

### \*\* Pylône \*\*

Prolongement du pylône galvanisé  
Guide en T 50/50/5

Le pylône est à considérer comme support, toutes les contraintes de l'élévateur doivent être supportées par les éléments maçonnes.

### \*\* Porte-palières \*\*

Porte-guillottes simple face sur allège, selon DIN 18092, tôle électro-zingue, prêtes pour peinture par le commettant.

### \*\* Cabine \*\*

Capacité 100 kg  
Suspension cabine 1 : 1  
Câble acier de suspension 2 x Ø 5,0  
Cabine tôle électro-zingue. Prête pour peinture par le commettant  
Etagère intermédiaire en acier inox : brossé. N° du matériau (1.4016)  
Sol cabine en acier inox : brushed. N° du matériau (1.4016)

### \*\* Contrepoids \*\*

sans

### \*\* Moteur \*\*

Type H8 avec volant  
Vitesse = 0,25 m/s  
Transmission vis sans fin  
Tambour Ø 200  
Puissance moteur = 1,50 kW  
Moteur avec protection IP 20  
Circuit unique de frein

**\*\* Electrotechnique \*\***

Course d'installation  
Relais de protection de phase  
Surveillance de temps de parcours  
Surveillance de temps de parcours  
Niveau de stationnement (libre éligible)  
Tension de manoeuvre 24V AC  
Système diagnostic  
Niveau de stationnement (libre éligible)  
Indicateurs et éléments d'opération dans les niveaux  
  
Indicateur de position, appel entendu  
Indicateur d'occupé, indicateur de panne  
Bouton d'appel et envoi, bouton pour indicateur d'appels